

M11 Soudage MAG des aciers inoxydables



Tous les gaz suivent les normes M11 (selon la norme ISO 14175) propres aux gaz de protection. Ces dernières sont mentionnées dans la plupart des spécifications de procédures de soudage (WPS)

M11 ArCH 3/1

La classification

Les gaz par ordre décroissant (du composant le plus grand au plus petit)

Le % de gaz du mélange, sauf les gaz de base (tel que l'argon)

Ar: Argon
C: Carbon Dioxide
H: Hydrogène

Standard Products - Cylinders

Nom ISO	Code de commande	Taille	Robinet	Pression	Contenance
M11 ArCH 3/1 96% Ar/3% CO2/1% H2	14709	X50S	DIN 6	200B	11.15m ³



Les spécifications des bouteilles et des cadres

Taille	Pression	Hauteur	Diamètre	Largeur	Longueur	Poids à vide	Poids plein
X50S	200B	1675mm	230mm			70.18Kg	87.96Kg

Pour des informations concernant la sécurité relative aux gaz et aux mélanges, consultez <https://apdirect.airproducts.com/msds/>

[tell me more...](#)

Air Products N.V.
J.F. Willemsstraat 100
1800 Vilvoorde
Belgium
T: +32 02 255 28 95
beinfo@airproducts.com
www.airproducts.be/fr