

Gaz industriels, technologie
et expérience.

Des solutions complètes pour
l'industrie chimique...

tell me more*

*pour en savoir plus





Air Products vous aide à rester compétitif.

Grâce à une excellente gestion des délais de livraison, des technologies de pointe et d'excellentes performances de sécurité, nous fournissons des solutions qui vous aident à relever vos défis de production et vos objectifs commerciaux.

Nous comprenons vos besoins

Concurrence internationale, réglementations environnementales strictes, sécurité, exigence d'une meilleure qualité de la part des clients et pression sur les marges bénéficiaires : voilà autant d'enjeux courants auxquels l'industrie chimique est confrontée.

Air Products comprend ces enjeux. Nous fournissons de l'azote, de l'oxygène et de l'hydrogène, mais aussi des technologies d'applications et une assistance technique à l'industrie chimique depuis plusieurs dizaines d'années. Nous produisons également des produits chimiques spécialisés, ce qui est unique parmi les producteurs de gaz industriels. Par conséquent, nous comprenons les problèmes auxquels votre secteur d'activité est confronté et les actions qu'il convient de mettre en œuvre pour réussir. Nous subissons les mêmes pressions économiques et réglementaires. Tout comme vous, nous nous préoccupons de l'environnement et de la sécurité des personnes et des communautés qui nous entourent.

La compréhension de vos besoins est au cœur de notre relation client. Nous vous proposons ainsi les gaz, les modes d'approvisionnement, les technologies et l'assistance technique vous permettant d'optimiser vos processus de production. Avec plus de 70 années d'expérience dans le domaine de l'application des technologies gazières, nous vous aidons à améliorer :

- la productivité
- les coûts d'exploitation
- les performances environnementales
- la sécurité
- la qualité des produits
- la fiabilité
- le retour sur investissement

Divers gaz et services de livraison

Air Products offre toute une gamme de gaz, ainsi que des modes et services d'approvisionnement économiques répondant efficacement à vos besoins en termes de pureté, volume, débit et livraison.

- **Bouteilles, dewars et service CryoEase®** – Pour les installations moyennes ou de petite taille.

- **Stockage liquide** – Les produits sont livrés dans des réservoirs de stockage et stockés sur site pour être utilisés sous forme liquide ou gazeuse après vaporisation.
- **Usine sur site** – Une vaste gamme de systèmes de production de gaz PRISM® comprenant des générateurs à membrane, des systèmes et générateurs d'azote, des générateurs d'azote standard et haute pureté PSA (adsorption à pression modulée), des générateurs d'oxygène VSA (adsorption à vide modulé), des systèmes de production d'oxygène cryogénique, des générateurs d'hydrogène, etc.
- **Approvisionnement par pipeline** – Une installation est généralement construite à proximité du site de nos clients et le produit est livré par pipeline.
- Logiciel propriétaire et **systèmes télémetriques TELALERT®** vous permettant de réduire vos coûts d'inventaire et de suivi, et de limiter au maximum le nombre de livraisons sur site.
- **Service Express APEX** pour un approvisionnement temporaire en azote, à la fois rapide et flexible, pour des besoins à court terme ou en cas d'urgence.

Technologies gazières pour améliorer votre production

Pour rester compétitif, il faut souvent investir dans de nouveaux produits ou dans des produits de meilleure qualité, des processus de travail plus efficaces et plus sûrs ou respecter davantage l'environnement. De nombreux processus chimiques peuvent être améliorés grâce aux technologies gazières qui permettent de gagner en efficacité et en qualité, d'augmenter la production ou d'améliorer la sécurité, réduisant ainsi le coût total d'exploitation sans investissement majeur. En tant que producteur de produits chimiques spéciaux et de gaz industriels, Air Products comprend la chimie de réaction, les paramètres cinétiques, les problèmes de mélanges et de transferts de masse que vous rencontrez dans le cadre de vos activités.

Nos ingénieurs peuvent vous aider à évaluer vos processus de production et à identifier des solutions économiques afin que vous puissiez produire plus efficacement, dans de meilleures conditions de sécurité, tout en réduisant votre impact sur l'environnement. Nous pouvons vous aider dans les domaines suivants :

- Analyse objective, consultation de vos processus, analyse économique
- Simulation informatique
- Evaluation et conseils sur la sécurité
- Développement de nouvelles technologies
- Mise en œuvre et démarrage
- Démonstration dans vos laboratoires ou usines pilotes



Les solutions Air Products au service de la réduction du coût total d'exploitation

Applications/Besoins Offres et avantages d'Air Products

Gaz analytiques	<p>Gaz Experis®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gaz ultra-haute pureté et technologie de purification BIP® unique aidant à obtenir des résultats précis et homogènes • Mélanges gazeux de procédé, d'étalonnage et agréés pour les exigences les plus strictes
Oxydation	<p>Oxygène sous forme de réactif pour les processus d'oxydation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité améliorée en comparaison à l'air • Alternative économique pour pallier à une capacité de production limitée
Combustion	<p>Système d'enrichissement en oxygène et expertise en matière de modélisation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Amélioration de la combustion et de la productivité • Réduction des émissions
Ebarbage	<p>Permet de retirer les bavures et la matière excédentaire des composants moulés en caoutchouc</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aide à éliminer l'étape de pré-refroidissement du produit et réduit rapidement la température de la matière • Aide à réduire la durée des cycles et à améliorer la productivité
Hydrogénation	<p>Approvisionnement en hydrogène et expertise en optimisation</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le plus large producteur d'hydrogène, avec différents modes d'approvisionnement • L'expertise technique dans le transfert de masse gazeuse/liquide et la modélisation de la dynamique des fluides pour augmenter le rendement
Inertage	<p>Systèmes de contrôle de l'inertage à l'azote</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sécurité du stockage et de l'utilisation de produits inflammables ou prévention contre l'explosion de poussières combustibles • Amélioration de la qualité et de la durée de conservation des matériaux sensibles à l'air
Réactions à basse température	<p>Systèmes de refroidissement indirect, semi-direct et direct PolarFit®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prototypage rapide pour les chimies telles que la synthèse asymétrique • Traitement sécurisé de la chimie hautement réactive, notamment les réactions du butyllithium ou de Grignard
Réduction de la taille des particules	<p>Broyage ou fraisage à l'azote liquide PolarFit®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Surgélation à l'azote liquide puis broyage • Azote gazeux pour des applications de micronisation • Production de particules très fines de haute qualité et de taille uniforme
Processus de refroidissement	<p>Systèmes de contrôle du débit d'azote et de la température PolarFit®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Processus de refroidissement sur mesure • Augmentation de la productivité et amélioration de la qualité
Sécurité	<p>Services de sécurité</p> <ul style="list-style-type: none"> • Evaluation de la sécurité des processus, enveloppe d'inflammabilité des mélanges de gaz, audits sur la sécurité et la consommation de gaz
Récupération de solvants/COV	<p>Systèmes de condensation à l'azote Cryo-Condap®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elimination et récupération des COV • Respect de l'environnement • Economies
Lavage/décapage	<p>Systèmes de barbotage à l'azote</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elimination des contaminants volatiles, meilleure efficacité • Systèmes en cuves et en conduites
Traitement des eaux usées	<p>Systèmes d'aération à l'oxygène Halia®</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capacité améliorée en comparaison à l'air • Productivité améliorée

Notre engagement en matière de sécurité et de développement durable

Chez Air Products, rien n'est plus important que la sécurité : ni les ventes, ni la production, ni les bénéfices. Nous partageons cet engagement avec nos clients. Nous concevons et exploitons des installations de gaz dans le monde entier en respectant les normes de sécurité les plus strictes. Nous sommes le leader du secteur en matière de sécurité et figurons parmi les meilleurs membres du programme Responsible Care de l'Association des fabricants de produits chimiques (Chemical Manufacturers Association).

Nous vous faisons bénéficier de notre expertise en matière de sécurité :

- Formations sur la sécurité pour utiliser nos produits sans danger
- Fiches de données de sécurité et notices de sécurité accessibles par Internet
- Intervention d'urgence 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7
- Identification des opportunités pour améliorer la sécurité des activités existantes
- Applications de gaz pour la sécurité telles que l'inertage à l'azote et les calculs critiques de la teneur en oxygène afin d'éviter les incendies et les explosions

Gestion du développement durable

Nos offres en faveur du développement durable s'inscrivent dans notre stratégie commerciale de service aux marchés de l'énergie, de l'environnement et émergents. Elles sont également en lien direct avec les valeurs fondamentales de notre société : responsabilité, innovation, intégrité, respect et protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement.

Nous gérons les risques et les opportunités en matière de développement durable à travers quatre quadrants :

- Valeur commerciale – Nous fournissons des matières, des solutions technologiques et des gaz innovants qui aident nos clients à surmonter leurs difficultés en matière de développement durable et améliorent notre croissance et nos résultats financiers.
- Respect de l'environnement – Nous avons pris l'engagement de gérer notre empreinte environnementale de façon responsable, de favoriser les améliorations et de nous fixer, et d'atteindre, des objectifs visant à réduire notre impact en termes d'énergie, de gaz à effet de serre, de déchets, d'émissions et d'eau.
- Gouvernance – Nos valeurs d'intégrité et de responsabilité sont au cœur de nos efforts en faveur de nos actionnaires.
- Responsabilité sociale – Nous nous efforçons d'agir en entreprise citoyenne et d'améliorer la qualité de vie des personnes et des communautés qui nous entourent.

A propos d'Air Products

Air Products est au service de ses clients dans le monde entier grâce à un portefeuille unique de gaz atmosphériques, de gaz de procédés, de gaz spéciaux, de produits chimiques, d'équipements et de services. Fondé en 1940, notre groupe est reconnu pour sa culture de l'innovation, son excellence opérationnelle et son souci permanent de la sécurité et de l'environnement. En 2013, Air Products a réalisé un chiffre d'affaires d'un peu plus de 10 milliards de dollars, est présent dans plus de 50 pays et emploie 20 000 personnes à travers le monde.



tell me more*
*pour en savoir plus

Pour plus d'informations, merci de nous contacter à :

Air Products SAS

45 avenue Victor Hugo
Bâtiment 270 Parc des Portes de Paris
CS 20023
93534 AUBERVILLIERS CEDEX
T 0800-480-030
E frinfo@airproducts.com

Air Products SA

J.F. Willemsstraat 100
B-1800 Vilvoorde
Belgique
T 02 2 55 28 95
E beinfo@airproducts.com



airproducts.fr/industries/Chemicals
airproducts.be/fr/industries/Chemicals